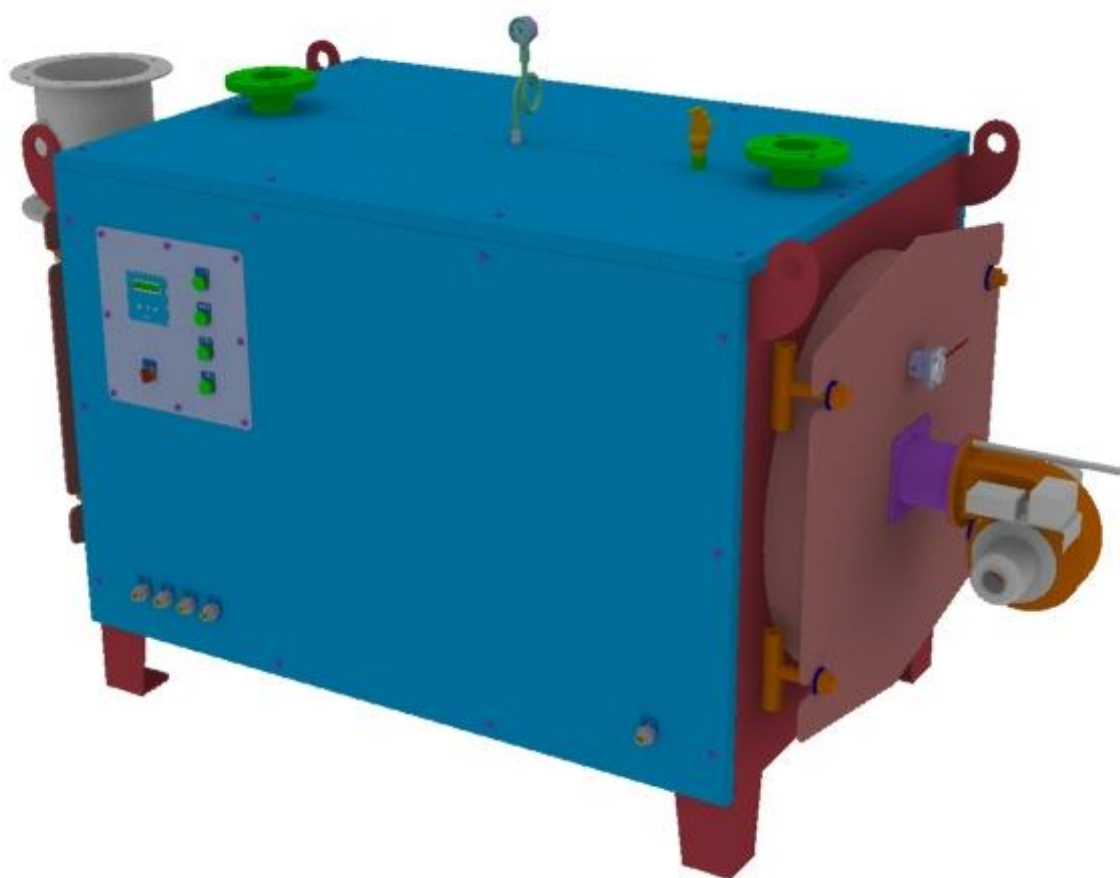


EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE AGUA KASTOR 1200



gas & gas S.A.S
Equipos especiales a gas
gasygasmed.com PBX: 3739888

Introducción

Este es un equipo con capacidad de suministrar grandes cantidades de agua caliente, por ejemplo puede abastecer hasta 150 duchas, pero también puede ser utilizada para otros procesos a nivel industrial. Funciona mediante el sistema de calentamiento de agua con quemador de tiro forzado. Además posee una capacidad de 2500 litros de agua a 1.200.00 BTU y un acumulador en acero inoxidable.

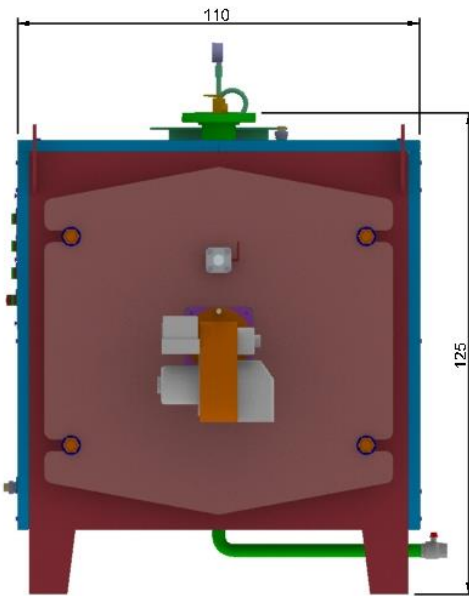
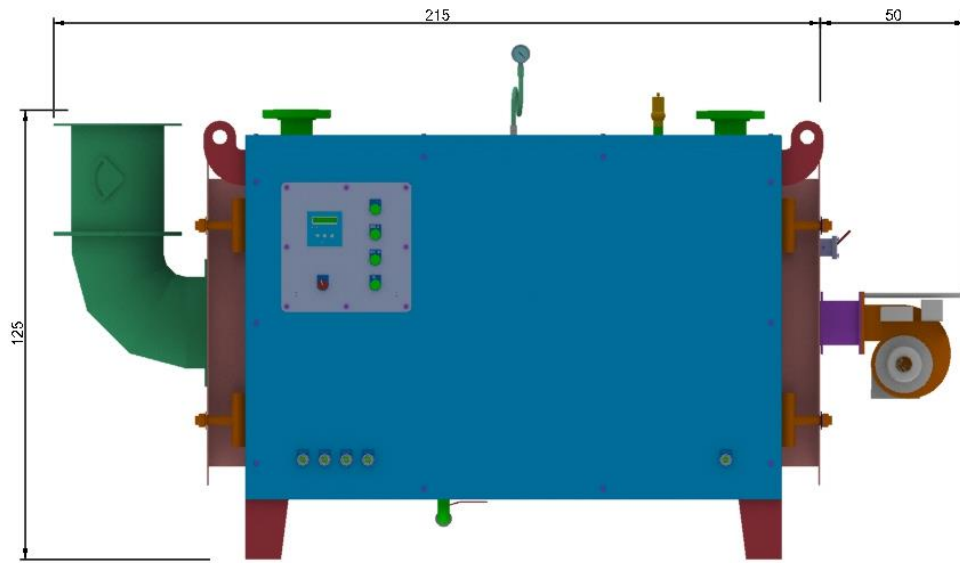
Características

- Control digital de temperatura.
- Control digital de re-circulación de agua.
- Termostatos de seguridad de alto límite.
- Válvula de alivio.
- Control electrónico de llama.
- Tanque en acero inoxidable.
- Funciona con cualquier presión de agua.
- Aislamiento con manta cerámica.
- Acabado en lámina con pintura al horno.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL EQUIPO

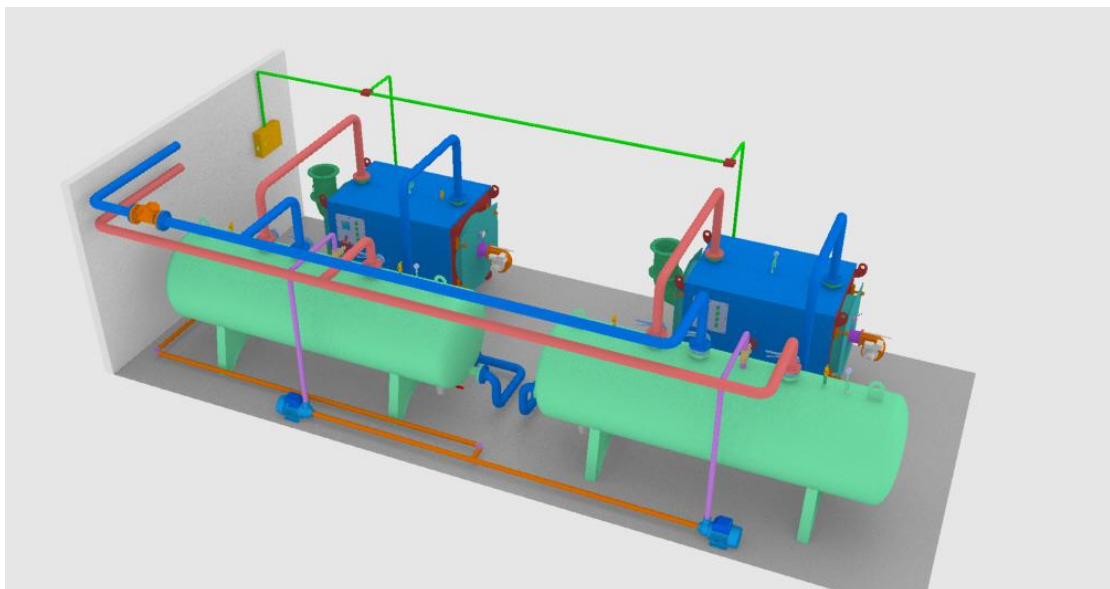
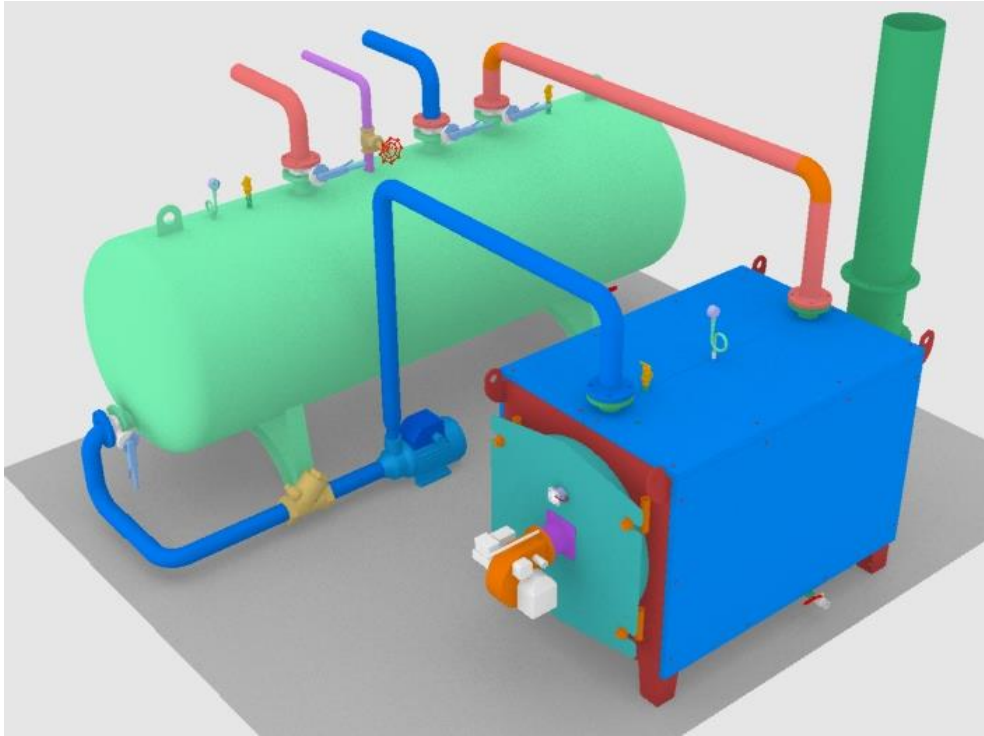
Capacidad máxima de agua	500 Lt a 60°C
Potencia máxima	1.200.000 BTU
Potencia mínima	150.000Btu/h=44 Kw
Eficiencia	> 90%
Presión de agua máxima	8.5 Bar =120 Lb
Tipo de gas	GLP y GN
Presión de gas Natural	23 mbar
Presión de gas GLP	28 mbar
Caudal de gas nominal (15°C 760 mm hg)	32 m ³ /h
Peso vacío	750 kg caldera/ Tanque 700 kg
Conexión de agua fría	3"
Conexión de agua caliente	3"
Distancia máximo conexión de agua	2 m
Distancia mínima conexión de agua	0.5 m = 500mm
Espacio para su instalación	6 m ² . No incluye área de mantenimiento.
Suministro de energía eléctrica	110V 60H2 350W
Termómetro sensor de temperatura	20-120 °C
Temperatura de productos de la combustión	180 °C
Sistema de evacuación de los productos de la combustión	Tiro forzado
Diámetro del ducto de evacuación	10 Pulgadas

DIMENSIONES



INSTALACIÓN DEL EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE AGUA

A continuación se muestra una de las muchas maneras en las que puede ser instalado el sistema de calentamiento de agua junto a un acumulador.



CONTROLADOR DE TEMPERATURA Y RE-CIRCULACIÓN DE AGUA



Especificaciones.

Voltaje de Alimentación	12V AC/DC (10.5-14.5V)
Consumo	200 mA (3W Max.)
Temperatura	140 °C
Temporizador secuencial	1-240 Minutos (4 hrs)
Contactos de relevos	20A 125V
Sensor de temperatura	Semiconductor LM35
Dimensiones	100mm, 100mm, 40mm
Peso	

Programación.

Ver parámetros:

Presionar y soltar el botón función “F” hasta seleccionar el parámetro deseado.

Cambiar parámetros:

Presionar y sostener el botón “F” por más de 3 segundos, hasta que se active el cursor, y luego ajustar el parámetro con las teclas arriba o abajo.

Para salir y guardar presionar el botón “F”.

“TEMPERAT:” Indica la temperatura actual en grados centígrados.

“AJUSTE:” Ajusta la temperatura a controlar en grados centígrados.

“RE-CIRCULACION”

“ACTIVA: AUTO” Re-circula de acuerdo al temporizador.

“ACTIVA: NO” Nunca re-circula.

“ACTIVA: CONTINUO” Siempre re-circula.

“RE-CIRCULACION CADA:” Tiempo de espera para encender la re-circulación

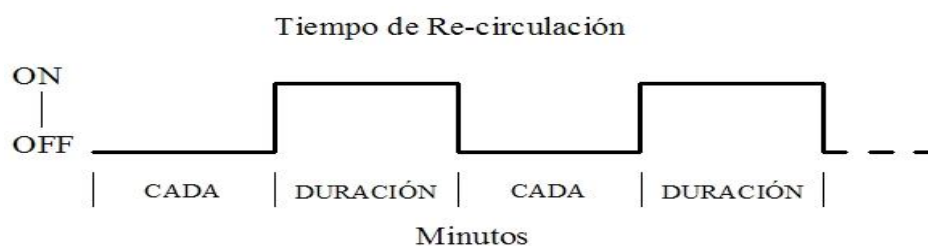
(1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

“RE-CIRCULACION DURACION:” Tiempo que permanece encendida la re-circulación

(1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

“DIFERENCIAL” Diferencial de temperatura 1 -5 grados centígrados.

SECUENCIA DE LA RE-CIRCULACIÓN



Este garantiza el suministro inmediato de agua caliente en las habitaciones. Realiza un proceso de constante re-circulación del agua en la tubería para mantenerla a la temperatura ajustada.

Precauciones

- Si siente olor a gas:
 - * No encienda ni apague luces, ni fósforos.
 - * Abra ventanas y puertas.
 - * Corte el paso del gas.
 - * Investigue la causa del escape y llame al servicio técnico si es necesario.

- Si por algún motivo nota anomalías en el funcionamiento del equipo, apagarlo inmediatamente y comunicarse con el fabricante o servicio técnico si es necesario.

MANTENIMIENTO

- Se debe monitorear visualmente el estado del equipo y panel de control con el fin de que verifique que no existan fugas en el sistema hidráulico del equipo y que la temperatura de manejo este de acuerdo a la programación requerida. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Verificación visual del estado de las moto bomba y válvulas, con el fin de descartar fugas y ruidos extraños en las mismas. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Monitoreo de la llama del quemador. En caso de notar algún cambio como falta de llama, llama amarilla (Ahumando), alta concentración de CO₂, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Programar mantenimientos preventivos cada 6 meses, el cual comprende:
 - ✓ Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la instrumentación.
 - ✓ Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la moto bomba de anillo de re-circulación y de quemador.
 - ✓ Verificación del estado de la re-circulación.
 - ✓ Limpieza general de quemador con calibración de aire – gas para que genere una óptima combustión, limpieza de válvulas hidráulicas.
 - ✓ Verificación del estado de la tubería de interconexión agua fría y caliente
 - ✓ Limpieza general de láminas exteriores.

