

EQUIPO DE CALENTAMIENTO DE DE AGUA QN-110



gas & gas S.A.S
Equipos especiales a gas
gasygasmed.com PBX: 3739888

INTRODUCCIÓN

Este es un equipo con capacidad de suministrar agua caliente desde 1 hasta 20 duchas. Funciona mediante el sistema de calentamiento de agua con quemador atmosférico de alta eficiencia con capacidad de 100.000 btu/h y un acumulador en acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS:

- Control digital de temperatura.
- Control digital de re-circulación de agua.
- Termostato de seguridad de alto límite.
- Válvula de alivio.
- Control electrónico de llama.
- Tanque en acero inoxidable.
- Funciona con cualquier presión de agua.
- Aislamiento con manta cerámica Cawoll.
- Acabado en lámina con pintura al horno.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL EQUIPO

REFERENCIA	MODELO 110 LGP/GN
Capacidad máxima de agua	110 Lt a 70°C
Potencia máxima	100.000Btu/h=29Kw
Potencia mínima	80.000Btu/h=23 Kw
Eficiencia	> 85%
Presión de agua máxima	8.5 Bar =120 Lb
Tipo de gas	GLP y GN
Presión de gas Natural	23 mbar
Presión de gas GLP	28 mbar
Caudal de gas nominal (15°C 760 mm hg)	3 m ³ /h
Peso vacío	150 Kg
Conexión de agua fría	3/4" o 1"=20mm-25mm
Conexión de agua caliente	3/4" o 1"=20mm-25mm
Distancia máximo conexión de agua	1 m = 1000 mm
Distancia mínima conexión de agua	0.5 m = 500mm
Espacio para su instalación	1.5 m ² . No incluye área de ventilación.
Suministro de energía eléctrica	110V 60Hz 350W
Termómetro sensor de temperatura	20-120 °C
Temperatura de productos de la combustión	18°C máx.

Sistema de evacuación de los productos de la combustión	Tiro natural
Diámetro del ducto de evacuación	5 Pulgadas
MEDIDAS DEL EQUIPO MODELO	
Alto	1300 mm incluido niples
Largo	600 mm
Ancho	600 mm
Posición	Vertical

DATOS TÉCNICOS DEL TANQUE ACUMULADOR

Capacidad	110 lt
Lámina de cuerpo	C 3/16 Inoxidable
Lámina de tapas	C 3/16 Inoxidable
Aislamiento térmico exterior	Pipe Wrap 2" = 50mm
Exterior lámina HR C16 pintura al horno	Al horno Blanca

1. Controlador de temperatura y re-circulación de agua.



Especificaciones.

Voltaje de Alimentación	12V AC/DC (10.5-14.5V)
Consumo	200 mA (3W Max.)
Temperatura	1-140 °C

Temporizador secuencial	1-240 Minutos (4 hrs)
Contactos de relevos	20A 125V
Sensor de temperatura	Semiconductor LM35
Dimensiones	100mm, 100mm, 40mm
Peso	

2.

Programación.

Ver parámetros:

3. Presionar y soltar el botón función “F” hasta seleccionar el parámetro deseado.

Cambiar parámetros:

Presionar y sostener el botón “F” por más de 3 segundos, hasta que se active el cursor, y luego ajustar el parámetro con las teclas arriba o abajo.

Para salir y guardar presionar el botón “F”.

“TEMPERAT:” Indica la temperatura actual en grados centígrados.

“AJUSTE:” Ajusta la temperatura a controlar en grados centígrados.

“RE-CIRCULACION”

“ACTIVA: AUTO” Re-circula de acuerdo al temporizador.

“ACTIVA: NO” Nunca re-circula.

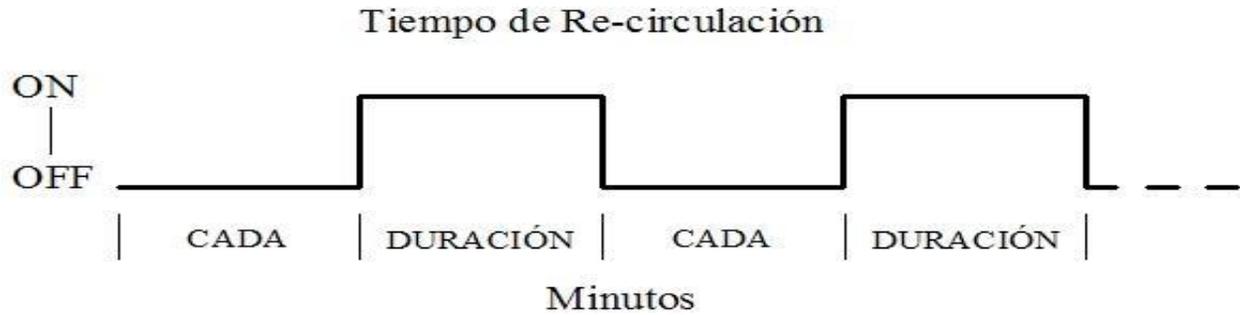
“ACTIVA: CONTINUO” Siempre re-circula.

“RE-CIRCULACION CADA:” Tiempo de espera para encender la re-circulación (1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

“RE-CIRCULACION DURACION:” Tiempo que permanece encendida la re-circulación (1 – 240 minutos). Debe reiniciarse el sistema para que hagan efecto los cambios.

“DIFERENCIAL” Diferencial de temperatura 1 -5 grados centígrados.

4. SECUENCIA DE LA RE-CIRCULACIÓN



SISTEMA DE RE-CIRCULACIÓN DE AGUA CALIENTE

Este garantiza el suministro inmediato de agua caliente en las habitaciones. Realiza un proceso de constante re-circulación del agua en la tubería para mantenerla a la temperatura ajustada.

Precauciones

- Si siente olor a gas:
 - No encienda ni apague luces, ni fósforos.
 - Abra ventanas y puertas.
 - Corte el paso del gas.
 - Investigue la causa del escape y llame al servicio técnico si es necesario.
- Si por algún motivo nota anomalías en el funcionamiento del equipo, apagarlo inmediatamente y comunicarse con el fabricante o servicio técnico si es necesario.

MANTENIMIENTO

- Se debe monitorear visualmente el estado del equipo y panel de control con el fin de que verifique que no existan fugas en el sistema hidráulico del equipo y que la temperatura de manejo este de acuerdo a la programación requerida. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Verificación visual del estado de la moto bomba y válvulas, con el fin de descartar fugas y ruidos extraños en las mismas. en caso de existir alguna anomalía, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Monitoreo de la llama del quemador. En caso de notar algún cambio como falta de llama, llama amarilla (Ahumando), alta concentración de CO₂, solicitar servicio técnico por personal calificado.
- Programar mantenimientos preventivos cada 6 meses, el cual comprende:

- Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la instrumentación.
- Revisión y verificación del estado y funcionamiento de la moto bomba de anillo de re-circulación y de quemador.
- Verificación del estado de la re-circulación.
- Limpieza general de quemador con calibración de aire – gas para que genere una óptima combustión, limpieza de válvulas hidráulicas.
- Verificación del estado de la tubería de interconexión agua fría y caliente.
- Limpieza general de láminas exteriores.